

БЛЕСК

Конструкции из металла в нашей жизни встречаются повсеместно. Для того, чтобы придать им привлекательный внешний вид, и, самое главное - защитить от коррозии, которая со временем приведет к разрушению сооружения, применяется окраска металлоконструкций.

Основная напасть, с которой можно столкнуться при эксплуатации металлических конструкций – это коррозия. Она может развиваться по всей поверхности материала или на определенных ее участках.

Защитить металл от коррозии можно, нанеся на его поверхность лакокрасочное, металлическое, полимерное и другие виды покрытий.

По своему назначению лакокрасочные материалы подразделяются на краски (эмали), лаки и грунтовки.

Использование этих средств удобно тем, что наносить их на металлическую конструкцию можно по месту ее нахождения. После обработки на поверхности образуется пленка, которая защищает материал от вредных воздействий.

Прежде всего поверхность нужно покрыть грунтовкой. Нанесение грунтовки позволяет создать на металлической поверхности тонкую пленку, которая предохраняет материал от внешних воздействий, улучшить адгезию поверхности и нанесенного впоследствии основного слоя ЛКМ, обеспечить хорошее качество нанесения покрытия, а также его экономию.

Алкидная грунтовка - популярное покрытие. Изготавливается на основе алкидных пленкообразователей. Этот грунт повышает стойкость металла к коррозии, обеспечивает хорошее сцепление с краской. Грунтовка обладает термостойкостью и защищает от действия агрессивных веществ. Применяется для наружных и внутренних работ. Средний расход – около 0,1 кг/кв.м (на 1 слой).



Грунтовка обычно наносится в 2-3 слоя. Чтобы правильно определиться с выбором материала, перед покупкой рекомендуем ознакомиться с информацией, которую содержит инструкция на упаковке.

Алкидная эмаль - кремнийорганическая краска. Такие краски долговечны, отличаются большим выбором цветов. Они хорошо защищают металл от коррозии, стойки к морозам, перепадам температур, осадкам, ультрафиолету. Для использования при покраске внутри помещения преградой служит едкий запах. Термостойкие разновидности могут выдерживать постоянное воздействие высоких температур (до 350 градусов). На 1 кв.м расходуется до 0,15 кг.

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

Подготовка поверхности. От качества выполнения этого этапа во многом зависит долговечность и характеристики наносимого покрытия. Целью проводимых работ является очистка от элементов, которые могут препятствовать окрашиванию и ускорять коррозионные процессы.

Грунтование поверхности. При необходимости, поверхность следует предварительно обезжирить. После обработки покрытие должно высохнуть.



МЕТАЛЛА

Окрашивание конструкции. В зависимости от формы и площади изделия и используемого состава используют нанесение кистью, валиком, напыление или окунание (для мелких деталей). В случае необходимости, после высыхания краски наносится лаковое покрытие.

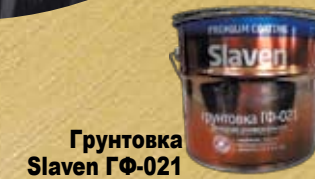
При условии использования верно подобранных и качественных покрытий, металлоконструкция будет долгие годы радовать прекрасным внешним видом.

А ВСЕ НЕОБХОДИМЫЕ МАТЕРИАЛЫ ВЫ НАЙДЕТЕ СРЕДИ ПРОДУКЦИИ СМОЛЕНСКОГО ЛАКОКРАСОЧНОГО ЗАВОДА!



Slaven
PREMIUM COATING

Грунтовка алкидная универсальная ГФ - 021



Грунтовка Slaven ГФ-021

Эмаль Slaven элитная алкидная ПФ-115



Грунт-эмаль Slaven быстросохнущая антикоррозионная



СМОЛЕНСКИЙ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ ЗАВОД

Контакты

Адрес: г. Смоленск, ул. Шевченко, д. 79
+7 (4812) 62-26-51 - отдел сбыта
+7 (4812) 31-04-44 - отдел снабжения
E- slkz@slkz.ru
slkz@slkz.ru

СМОЛЕНСКИЙ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ ЗАВОД - ЭТО КОМАНДА ПРОФЕССИОНАЛОВ ДЛЯ ВАШЕГО УСПЕХА